

Телефон: +7 495 730 41 35

e-mail: Jury.Lipilin@fineximou.com

Контактное лицо: Липилин Юрий Викторович.

Технические характеристики базовых масел второй группы марки Puralube GmbH

Показатели Качества	Единицы измерения	Pur-60		Pur -75		Pur - 160		Pur - 300		Метод испытаний
		Спецификация	Типичные значения	Спецификация	Типичные значения	Спецификация	Типичные значения	Спецификация	Типичные значения	
Цвет		L 0,5	L 0,5	L 0,5	< L 0,5	L 0,5	< L 0,5	L 1,5	< L 1,5	DIN ISO 2049/ASTM D-1500
Плотность при 15°C	кг/м³	845-855	848	845-855	850	850-860	853	857-862	858	DIN 51757 / ASTM D-1298
Температура вспышки в открытом тигле	°C	>= 170	185	>= 180	200	>= 210	230	>= 220	250	DIN ISO 2592 / ASTM D-92
Температура застывания	°C	<= -12	-12	<= -12	-15	<= -9	-12	<= -9	-9	DIN ISO 3016 / ASTM D-97
Испаряемость НОАК при 150 град.С	% вес	<=4,0	<3,0	<=3,0	<1,5	<12	<9	<=4,0	3,5	DIN 51581 / ASTM D-5800
Кинематическая вязкость										
При 40°	мм² / сек	8,0-10,0	9	12,5-15,0	13,5	27,0-32,0	29,5	55-65	58	DIN 51562-1 / ASTM D-445
При 100°	мм² / сек	2,1-3,3	2,6	3,00-3,36	3,23	4,91-5,50	5,35	7,91-8,85	8,46	DIN 51562-1 / ASTM D-445
Индекс вязкости		>=90	105	>=90	105	>=105	116	>=110	118	DIN ISO 2909 / ASTM D-2270
Содержание серы	ппм	<300	< 50	<300	< 50	<300	<50	<300	<50	DIN EN ISO 8754 / ASTM D-4294
Насыщенные	% вес				> 95		> 98		> 99	ASTM D-2007
Соотношение углеводородов										
Ароматические	% вес				3		1		<1	ASTM D-2140/ DIN 51378
Нафтяные	% вес				32		26		27	
Парафиновые	% вес				65		73		73	

Температура застывания значительно снижается уже при минимальном добавлении депрессорных присадок.

Так, например, при добавлении PPD- 0,2 % (Инфениум)- температура застывания снижается с - 14 до - 28°C.

При добавлении PPD- 0,4 % - температура застывания снижается до - 36°C и так далее.